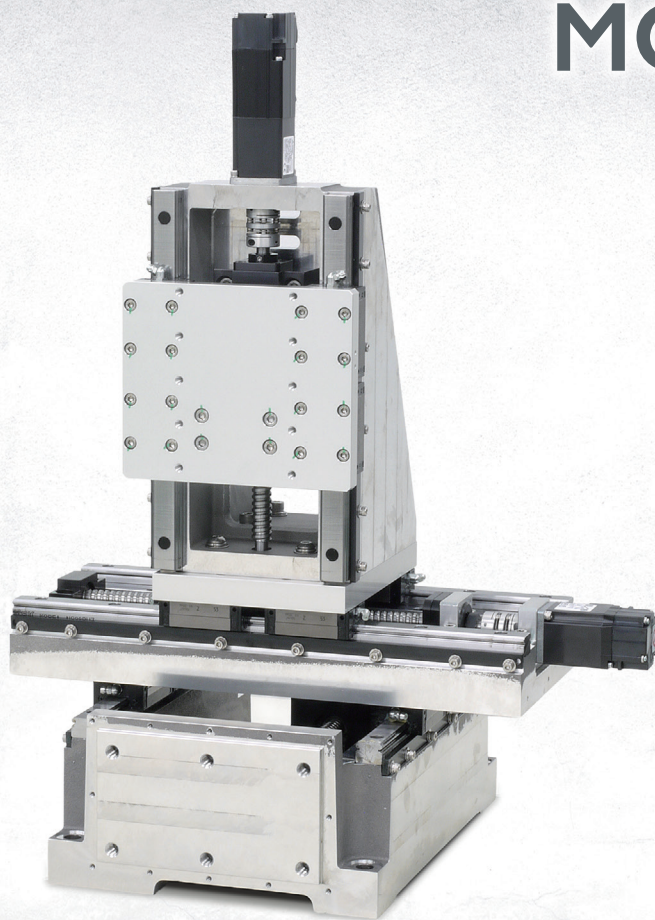


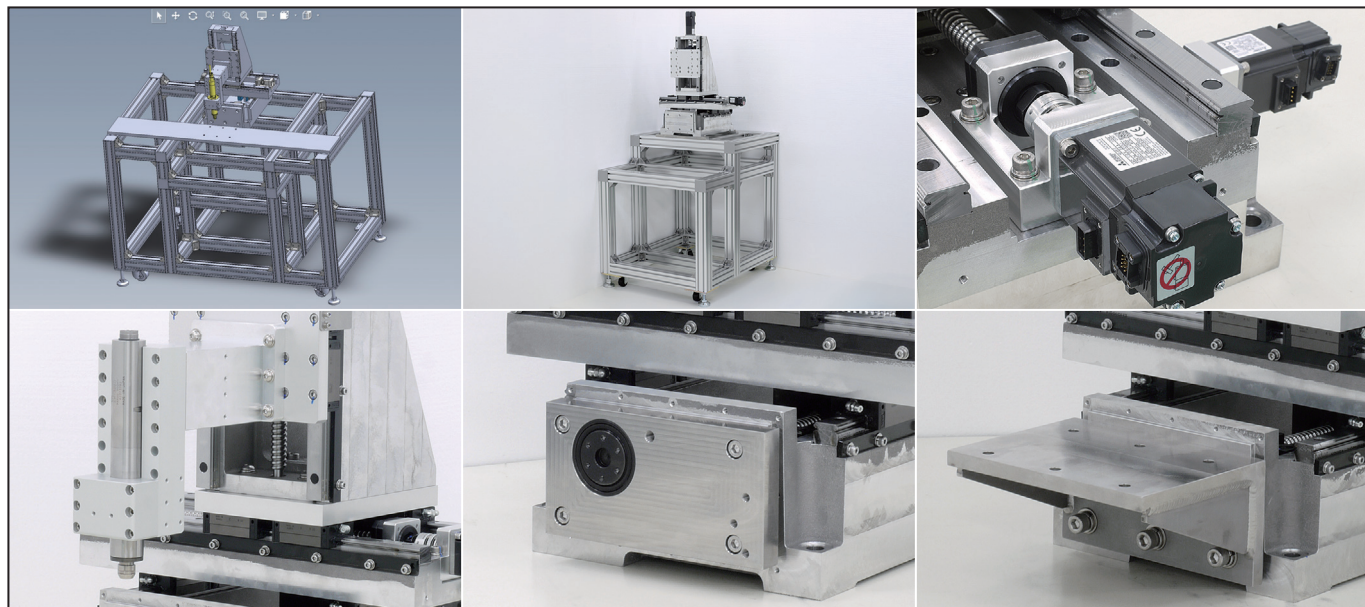
# 最大6軸制御 直交3軸ロボット MCR100



## 小型・高剛性・高精度位置決め直交3軸ロボット

MCR100は、小型切削機・彫刻機「MM100シリーズ」と共通のXYZ軸ユニットと、最大6軸制御のCNCを組み合わせた高精度位置決め多軸ロボットです。

切削加工が可能な高い剛性を備えながら、様々な用途に対応するコンパクト設計を実現しました。お客様による自由な装置設計が可能のため、オリジナル装置の開発から、自動機や製造ラインへの組み込みまで、幅広い用途でご活用いただけます。



# 最大6軸制御 直交3軸ロボット MCR100

機構部	
直交軸機構	X軸：精密ボールねじ、精密リニアガイド、100W サーボモーター
	Y軸：精密ボールねじ、精密リニアガイド、100W サーボモーター
	Z軸：精密ボールねじ、精密リニアガイド、100W ブレーキ付きサーボモーター
各軸可動範囲	X軸：200mm
	Y軸：120mm
	Z軸：110mm
モーター	三菱電機製 AC サーボモーター
モーターケーブル	7m (各軸サーボモーターと制御盤内サーボアンプを接続)
重量	40kg
寸法	W477.4mm×D432.4mm×H636mm
制御部	
制御装置	モディアシステムズ製 CNC
制御方式	セミクローズドループフィードバック方式 AC サーボ制御システム
最大同時制御軸数	6 軸
制御プログラムコード	G コード / M コード
データ入力方式	LAN (IP アドレス指定による FTP 転送方式)
データ容量	1GB
入力信号	外部アラーム、スキップ信号 G31、インターロック×2 点、サイクルスタート、サイクル一時停止、ブロック停止、リセット、ツールアンクランプ、固定ファイル名プログラムスタート、外部入力×16 点
出力信号	サーボ ON、サイクル運転中、アラーム、リセット、原点復帰完了、ファイル転送完了、M03 (主軸 ON)、M08 (クーラント ON)、M30 (プログラム終了)、M10 (ツールアンクランプ)、オプション M コード 5 点 (M21/M23/M25/M27/M29)
操作部	
表示	20 文字×4 桁液晶パネル
スイッチ	サイクルスタート、サイクル一時停止、非常停止、手動パルスハンドル
操作盤サイズ	W130mm×H350mm×D70mm
その他	
電源	AC100V 10A
使用環境	温度：5～35℃ (保管時：-10～50℃)
	湿度：20～80% (結露無し)
	強い振動、ガス等が無いこと
オプション	PLC、付加 3 軸サーボユニット、切削加工用主軸 (350W3 万回転 / 6 万回転)、回転軸ユニット、傾斜軸ユニット、自動工具交換機能、表示灯、架台設計製作、ワークステージ設計製作

※外観及び仕様を予告無く変更する場合があります。※本書に記載されている用語および製品名は、各社の商標または登録商標です。

お問い合わせ、ご用命は

**MODIA**  
MODIA SYSTEMS CO.,LTD.

**モディアシステムズ株式会社**

〒343-0023 埼玉県越谷市東越谷10-4-2  
TEL : 048-971-6341 FAX : 048-971-6474  
E-mail : info@modia.co.jp

<https://www.modia.co.jp/>