

高速・高精度 小型5軸加工機 MiniMiller MM100 VF-SR2



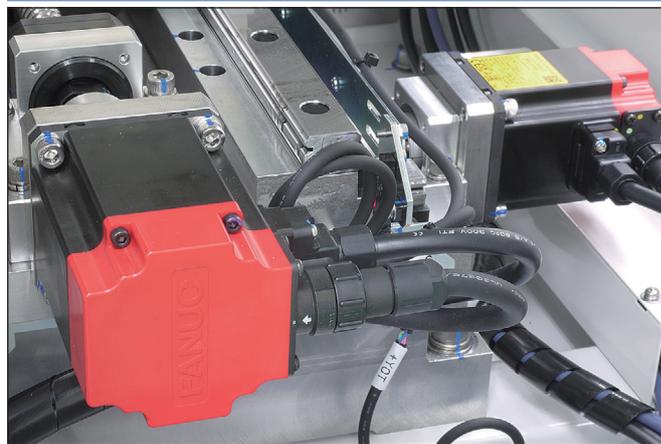
あらゆるものづくりの現場に、FANUC 31i 搭載小型5軸加工機

省スペースで実現する本格5軸加工



FANUC 31i-B5 Plusの採用により、複雑形状でも高速・高精度な加工を実現。限られたスペースでも本格的な5軸加工を可能にしました。

サーボモーターの出力をアップ



従来機種と比較して、トルクが2倍のサーボモーターを採用。各位置決め軸のトルクを向上させることで、切削加工の安定性を高めました。

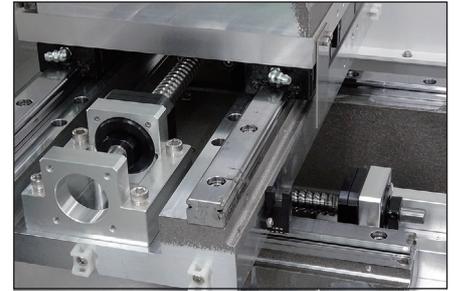
高速・高精度 小型5軸加工機 MiniMiller MM100 VF-SR2



FANUC 31i-B5 Plusを搭載し、省スペース環境での同時5軸加工を実現。FANUCの操作に慣れ親しんだ技術者のご要望にもお応えします。



60000回転仕様と30000回転仕様のATC主軸をラインアップ。高速回転を優先するか、トルクを優先するか、用途に応じてお選びいただけます。



ISO準拠の精度検査とFANUCの補正機能により、MM100EXと比較して、ワンランク上の位置決め精度をご提供します。

各軸機構	X、Y、Z軸：精密ボールねじ、精密リニアガイド
	B、C軸：ノンバックラッシュハーモニックドライブ
各軸可動範囲	X軸：200mm
	Y軸：120mm
	Z軸：110mm
	B軸：120度 C軸：360度
ワーク範囲	X100mm×Y100mm
制御方式	セミクローズドループフィードバック方式 AC サーボ制御システム
制御装置	FANUC 31i-B5 Plus
同時制御軸数	5軸
位置決め精度	XYZ軸：0.005mm/100mm以内 回転軸：0.005度以内 傾斜軸：0.010度以内
繰り返し精度	XYZ軸：0.006mm以内 回転軸：0.006度以内 傾斜軸：0.010度以内
制御プログラムコード	Gコード / Mコード
データ入力方式	LAN、USB、メモリーカード
主軸最大出力	350W
主軸回転数	60000RPM (標準仕様)
	30000RPM (高トルク仕様)※オプション
	専用ツールホルダー方式
ATC	工具数：7本
	工具長測定用センサー
最大工具シャンク径	φ6.0
クーラント	水溶性切削油
外形寸法 (突起部を除く)	幅：690mm～950mm (※操作盤の角度により変動します。)
	奥行：780mm～1140mm (※操作盤の角度により変動します。)
	高さ：1490mm
重量	約250kg
定格電源電圧	AC200V 単相 15A
空気圧源	0.6MPa以上 (約30リットル/min)
使用環境	使用場所：室内 (強い振動、ガス等が無いこと)
	温度：5～35℃ 湿度：20～80% (結露のないこと)

※外観及び仕様を予告無く変更する場合があります。※本書に記載されている用語および製品名は、各社の商標または登録商標です。

MODIA
MODIA SYSTEMS CO.,LTD.

モディアシステムズ株式会社

〒343-0023 埼玉県越谷市東越谷10-4-2
TEL：048-971-6341 FAX：048-971-6474
E-mail：info@modia.co.jp

<https://www.modia.co.jp/>

お問い合わせ、ご用命は